

Projekt: Laboratoria czwartej przyrody: aktywizacja społeczności lokalnych w kierunku zielonej transformacji i rozpoznawania lokalnego dziedzictwa antropocenu

Projekt współfinansowany ze środków Unii Europejskiej w ramach Programu Fundusze Europejskie dla Śląskiego 2021-2027

## Rekrutacja

do projektu „**Laboratoria czwartej przyrody: aktywizacja społeczności lokalnych w kierunku zielonej transformacji i rozpoznawania lokalnego dziedzictwa antropocenu**”

dofinansowanego ze środków Priorytetu FESL.10 Fundusze Europejskie na transformację. Działanie FESL.10.24 Włączenie społeczne – wzmocnienie procesu sprawiedliwej transformacji, Programu Fundusze Europejskie dla Śląskiego 2021-2027.

**Seniorzy 60+ zamieszkujący lub pracujący na obszarze terenu podregionu katowickiego i bytomskiego (Ruda Śląska, Bytom, Świętochłowice, Chorzów).**

**NABÓR ROZPOCZYNA SIĘ 15.10.2024 r. i ma charakter ciągły do wyczerpania miejsc, jednak nie dłużej niż do 30.06.2026 r.**

Uczestnikiem może być każda osoba spełniająca powyższe kryteria, która w wyznaczonym terminie **złoży w siedzibie Inkubatora Przedsiębiorczości Sp. z o.o. w Rudzie Śląskiej** komplet dokumentów zawierający:

Załącznik nr 1 Formularz zgłoszeniowy

Załącznik nr 2 Formularz klauzuli informacyjnej Instytucji Zarządzającej FESL 2021-2027

Załącznik nr 3 Formularz klauzuli informacyjnej Śląskiego Inkubatora Przedsiębiorczości

Załącznik nr 4 Formularz klauzuli informacyjnej Uniwersytetu Śląskiego w Katowicach

Rekrutacja odbywa się na podstawie Regulaminu rekrutacji i uczestnictwa w projekcie.

**Komplet dokumentów dostępny jest w siedzibie Inkubatora Przedsiębiorczości Sp. z o.o. w Rudzie Śląskiej, ul. Karola Goduli 36, tel. (32) 342 22 30.**